

Acabado del Producto

El acabado de pintura de TODOS nuestros productos comercializados es mediante aplicación electrostática de pintura en polvo epoxi poliéster, y su correspondiente polimerizado en horno.

Los colores estándar son:

1-Azul 5019

2-Naranja 2004

3-Amarillo 1007

4-Negro 9017

La marcada diferencia de color, permite una fácil identificación de las piezas, así como un aumento de la seguridad en su uso. A requerimiento del cliente se pueden presupuestar otros colores.

Previamente, las superficies del metal se someten a un riguroso tratamiento de preparación físico-química.

Tratamiento previo de superficies

Consta de cuatro etapas, llevadas a cabo en túnel de proceso continuo:

1-Desengrase: realizado en medio acuoso en caliente, que garantiza la eliminación tanto física como química del aceite protector antioxidante con que se recibe el acero.

2-Fosfatado de las superficies, que mejora la adherencia de la pintura, y aumenta su protección anticorrosiva

3-Enjuague y aclarado final por aspersión

4-Secado en horno de aire caliente, para evitar la más mínima posibilidad de oxidación antes, durante, y después del proceso de pintado

Aplicación de pintura en polvo

Se efectúa electrostáticamente, lo que produce una excelente unión de la pintura sobre la superficie del acero. Al ser pintura en polvo, libre de disolventes, dando un paso más en el cuidado del Medio Ambiente, y en la protección de la salud de sus trabajadores.

La aplicación propiamente dicha, se realiza mediante varios conjuntos de 4 ó más pistolas robotizadas cada uno, que actúan simultáneamente por todas las caras de cada pieza, incluyendo las caras interiores de los perfiles abiertos y semi-abiertos durante el avance de la misma. Se consigue así una capa final de 50 – 75 μm de epoxi poliéster, según ISO 2360.

El polimerizado se produce también en horno de proceso continuo, en el que se mantiene perfectamente regulada la temperatura y el tiempo para que dicho proceso de polimerización se verifique de forma completa.

Características del acabado

El acabado final que ofrece la pintura en polvo epoxi poliéster, es el de mejor resultado para los elementos de un sistema de almacenaje, visto en sí mismo, o en comparación con otros:

1-La resistencia mecánica (golpes, impactos, rozaduras, carga y descarga, etc.) de la pintura en polvo polimerizada, es muy superior a la de cualquier tipo de pintura líquida, gracias a su mayor espesor, y a la dureza intrínseca del producto (como se puede comprobar en ensayos como el de dureza Persoz, o - mejor aún - comprobando el estado de una instalación tras varios años de uso).

2-La ausencia de todo tipo de disolventes (ya sean halogenados, orgánicos, base agua, u otros) en su formulación, hace a la pintura en polvo polimerizada extremadamente resistente a las sustancias químicas más variadas, del más amplio rango de pH posible. Esto resulta de vital importancia en el almacenamiento - susceptible de derrames - de productos alimenticios, de limpieza, agresivos, y muchos otros.

3-La plasticidad conseguida con la polimerización del polvo depositado en el acero, proporciona un excelente comportamiento ante los choques térmicos y en situaciones de funcionamiento continuo a temperaturas extremas. El ejemplo más claro son las cámaras de ultra congelación, pero hay otros muchos como las salas de calderas, de compresores, de condensadores, etc.

4-La pintura epoxi poliéster es muy estable frente a la luz. Otros tipos de pintura, como la cataforésis, (adecuados para una primera capa, pero no como acabado final) se degradan fácilmente por las radiaciones ultravioleta, por lo que cambian de tonalidad apreciablemente en muy corto plazo de tiempo (como, por ejemplo, el tiempo que permanecen los materiales en una obra, a la espera de su montaje).

5-Por último, la resistencia al fuego también es óptima: empleamos pintura de clase M1, según la clasificación de la norma UNE 23.727, que gradúa, de más resistente M0 a menos resistente: M5). El grado M1 significa que: o la pintura sólo puede arder bajo la acción directa de una llama ya existente, por lo que, en ningún caso, puede propagar el fuego que se apaga en cuanto cesa la acción de esa llama que actúa sobre ella.

Requisitos del Real Decreto 2267/2004

Los productos comercializados : emplean pintura con un comportamiento al fuego óptimo de clase M1 según la clasificación de la norma UNE-23.727 y es además no inflamable.

El método de ensayo utilizado es el especificado en la norma UNE-23.721.

La presente instalación no incluye la protección contra el fuego.

Dicha protección deberá considerarse por parte de la Propiedad en el plan general contra incendios del proyecto, si el uso lo requiere.

Estabilidad al fuego

1-La instalación reflejada en la presente memoria está clasificada como un sistema de almacenaje de acuerdo con la Norma UNE 58011 de diciembre de 2004 "Almacenaje en estanterías metálicas. Clasificación. Definiciones. Terminología"

2-Por otra parte el Real decreto 2267/2004 de 3 de diciembre "Reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales" distingue entre sistemas de almacenaje auto portantes o independientes. Si bien en este Real decreto en su apartado 8.1 "Sistemas de almacenaje en estanterías metálicas. Requisitos" se exigía dotar de estabilidad al fuego (EF) a las estanterías metálicas tanto independientes como autoportantes ,esta exigencia era una errata que fue subsanada en la corrección de dicho Real decreto que se efectuó el 5 de marzo de 2005 (BOE nº 55).

3-En esta corrección sólo quedó la exigencia de estabilidad al fuego (EF) y, sólo en determinadas circunstancias, para las estanterías de tipo autoportante.

4-De todo ello se desprende que para los sistemas de almacenaje independientes (no autoportantes) no es exigible por normativa dotar de estabilidad al fuego a dichos sistemas.

5-El plan de prevención contraincendios del proyecto, previsto por el Cliente, deberá contemplar, si el uso lo requiere, las medidas de protección necesarias de la presente instalación.

ESTANOCASION, S.L.
B97860506
Avinguda de la Devesa, 9
Silla 46460
Valencia